

INSPECTION CERTIFICATE

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1B: 1991)

Number / Número:

699375

Page / Página:

1 / 9

Date / Día: December 21, 2012

Customer / Cliente: CHEVRON POLSKA ENERGY RESOURCES		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 8-00002		Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A		Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 51578/01	
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED		Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS STEEL CASING STRING				Surface / Superficie: INT BARE /EXT VARNISHED	
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5CT + CHEVRON SR1-A OCTG96 + QCP 2050 Rev. 23				Steel Grade / Grado de acero: P 110		Ends / Extremos: TSH BLUE	
Dimensions / Dimensiones: 9 5/8 X 0.545 INCH 244.48 X 13.84 MM		Schedule / Cédula: N/A		Length / Longitud: R3. SPEC		Quantity / Cantidad: 283 Pcs/pz 10865.94 FT 574176 LB 3311.94 MTS 260442 KG	
						Nominal Weight / Peso Nominal: 53.5 LB/FT 79.62 KG/M	

TENSILE TEST / ENSAYO DE TENSION

Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Zone Zona	Lot N° Lote N°	Pipe N° Tubo N°	Specimen condition Condición de la probeta				Specimen dimensions Dimensiones de la probeta		Test temp	Y.S.	U.T.S.	Y.S./U.T.S	Elongation / Alargamiento					
					Ls	Sc	Type Tipo	Ori	Size Tamaño	Area Sección		Temp. ensayo	Eul 0.60 %		Req.	Req. Max. --	Lo 2"	Min.	Obt.	
											Min: 110 Max: 140		Min: 125 Max: --	mm	%					%
											in		in2							
25596	1967445	E2	71397	1384	B	AM	Ss	L	1.497 x 0.523	0.787	RT	125.9	136.7	0.92	50,8	15.5	22.5			
52446	1967456	E2	71399	1528	B	AM	Ss	L	1.505 x 0.52	0.787	RT	125.3	135.6	0.92	50,8	15.5	22.6			
52448	1967463	E1	71400	1610	B	AM	Ss	L	1.496 x 0.507	0.763	RT	124.9	136.2	0.92	50,8	15.5	20.0			
52460	1967449	E1	71398	1450	B	AM	Ss	L	1.49 x 0.525	0.786	RT	126.8	136.4	0.93	50,8	15.5	22.6			
52461	1967495	E1	71402	1826	B	AM	Ss	L	1.485 x 0.503	0.751	RT	124.2	133.8	0.93	50,8	15.5	20.9			
52461	1967496	E2	71403	1829	B	AM	Ss	L	1.491 x 0.528	0.791	RT	124.6	134.5	0.93	50,8	15.5	22.4			
52461	1967498	E1	71403	1867	B	AM	Ss	L	1.503 x 0.541	0.817	RT	128.5	138.6	0.93	50,8	15.5	22.1			
52462	1967475	E2	71401	1738	B	AM	Ss	L	1.498 x 0.523	0.787	RT	128.3	137.4	0.93	50,8	15.5	22.1			

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación	Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra	Req. Max: Required maximum / Máximo requerido	U.T.S: Ultimate tensile strength / Resistencia
B: Body / Cuerpo	Max: Maximum / Máximo	Req: Required / Requerido	Y.S: Yield strength / Fluencia
E1 / E2: Ends of Sampling / Extremos de Muestra	Min: Minimum / Mínimo	RT: Room temperature / Temperatura ambiente	
L: Longitudinal / Longitudinal	Obt: Obtained / Obtenido	Sc: Specimen condition / Condición de la probeta	
Lo: Initial length / Longitud inicial	On: Orientation / Orientación	Ss: Strip specimen / Muestra rectangular	

INSPECTED/REVIEWED
GTC INTERNATIONAL 233

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

FOR03171

INSPECTION CERTIFICATE

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1B: 1991)

Number / Número:

699375

Page / Página:

2 / 9

Date / Día: December 21, 2012

Customer / Cliente: CHEVRON POLSKA ENERGY RESOURCES		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 8-00002	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 51578/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED		Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS STEEL CASING STRING		Surface / Superficie: INT BARE /EXT VARNISHED
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5CT + CHEVRON SR1-A OCTG96 + QCP 2050 Rev. 23			Steel Grade / Grado de acero: P 110	Ends / Extremos: TSH BLUE
Dimensions / Dimensiones: 9 5/8 X 0.545 INCH 244.48 X 13.84 MM	Schedule / Cédula: N/A	Length / Longitud: R3. SPEC	Quantity / Cantidad: 283 Pcs/pz 10865.94 FT 3311.94 MTS	Nominal Weight / Peso Nominal: 574176 LB 260442 KG 53.5 LB/FT 79.62 KG/M

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICIÓN QUÍMICA

					Composition % / Composición %									
					X 100					X 1000				
					C	Mn	Si	Cr	Mo	S	P	V	Nb	Ti
					H	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
					P	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Heat N°	Sample N°	Lot N°	Pipe N°											
Colada N°	Muestra N°	Lote N°	Tubo N°											
25596				H	21	132	29	23	7	1	14	5	1	21
25596	1967445	71397	1384	P	21	131	29	23	8	1	14	5	3	22
25596	1967414	71397	1301	P	21	132	29	23	8	1	14	5	2	19
52446				H	22	136	29	24	7	1	16	6	1	24
52446	1967456	71399	1528	P	22	136	28	24	8	1	13	5	2	23
52446	1967452	71399	1505	P	22	136	30	24	9	1	14	5	1	23
52448				H	21	132	30	23	7	1	14	6	1	25
52448	1967463	71400	1610	P	21	132	29	23	8	1	12	5	3	25
52448	1967462	71400	1605	P	21	131	28	24	7	1	14	5	2	23
52460				H	21	130	29	22	7	1	12	5	1	26
52460	1967449	71398	1450	P	21	132	29	22	8	1	10	5	3	28
52460	1967448	71398	1405	P	21	131	29	23	8	1	11	5	2	28
52461				H	23	134	30	24	8	2	14	6	1	31
52461	1967498	71403	1867	P	23	132	29	23	8	1	11	6	3	30
52461	1967495	71402	1826	P	23	132	29	23	8	1	10	6	3	29
52461	1967496	71403	1829	P	23	132	29	23	8	2	12	5	3	29
52461	1967476	71402	1802	P	23	132	29	24	8	1	12	5	2	29

INSPECTED/REVIEWED
GTC INTERNATIONAL 233

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

FOR03171

INSPECTION CERTIFICATE

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1B: 1991)

Number / Número:

699375

Page / Página:

3 / 9

Date / Día: December 21, 2012

Customer / Cliente: CHEVRON POLSKA ENERGY RESOURCES		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 8-00002	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 51578/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED		Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS STEEL CASING STRING		Surface / Superficie: INT BARE /EXT VARNISHED
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5CT + CHEVRON SR1-A OCTG96 + QCP 2050 Rev. 23			Steel Grade / Grado de acero: P 110	Ends / Extremos: TSH BLUE
Dimensions / Dimensiones: 9 5/8 X 0.545 INCH 244.48 X 13.84 MM	Schedule / Cédula: N/A	Length / Longitud: R3. SPEC	Quantity / Cantidad: 283 Pcs/pz 10865.94 FT 574176 LB 3311.94 MTS 260442 KG	Nominal Weight / Peso Nominal: 53.5 LB/FT 79.62 KG/M

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICIÓN QUÍMICA

					Composition % / Composición %									
					X 100					X 1000				
					C	Mn	Si	Cr	Mo	S	P	V	Nb	Ti
Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Lot N° Lote N°	Pipe N° Tubo N°	H Max	--	--	--	--	--	30	30	--	--	--
				H Min	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
				P Max	--	--	--	--	--	30	30	--	--	--
				P Min	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
52462				H	21	135	31	24	8	2	15	6	1	30
52462	1967475	71401	1738	P	21	135	29	23	8	2	11	6	2	30
52462	1967466	71401	1705	P	21	133	30	24	8	2	13	5	2	29

H: Heat / Colada	Max: Maximum / Máximo	Min: Minimum / Mínimo	P: Product / Producto
------------------	-----------------------	-----------------------	-----------------------

INSPECTED/REVIEWED
QTC INTERNATIONAL 233

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

FOR03171

INSPECTION CERTIFICATE

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1B: 1991)

Number / Número:

699375

Page / Página:

4 / 9

Date / Día: December 21, 2012

Customer / Cliente: CHEVRON POLSKA ENERGY RESOURCES		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 8-00002		Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A		Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 51578/01	
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED		Product Type / Tipo de Producto: CASING COUPLING TSH BLUE		Surface / Superficie: N/A		Ends / Extremos: N/A	
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5CT + CHEVRON SR1-A OCTG96 + QCP 2050 Rev. 23				Steel Grade / Grado de acero: P 110		Ends / Extremos: N/A	
Dimensions / Dimensiones: N/A 269.9 MM		Schedule / Cédula: N/A		Length / Longitud: N/A		Quantity / Cantidad: 283 Pcs/pz	
						Nominal Weight / Peso Nominal: N/A	

TENSILE TEST / ENSAYO DE TENSION

Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Zone Zona	Lot N° Lote N°	Pipe N° Tubo N°	Specimen condition Condición de la probeta				Specimen dimensions Dimensiones de la probeta		Test temp Temp. ensayo	Y.S.	U.T.S.	Y.S./U.T.S. Req. Max. --	Elongation / Alargamiento		
					Ls	Sc	Type Tipo	Ori	Size Tamaño In	Area Sección in2		Eul 0.60 %	Req.		Lo 4D mm	Min. %	Obt. %
											Min: 110 Max: 140	Min: 125 Max: --					
											°C	ksi	ksi				
52420	1967736	E1	71410	810	B	AM	Cs	L	0.497	0.194	RT	125.0	140.4	0.89	50,5	11,7	18,9

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación

Lo: Initial length / Longitud inicial

Ori: Orientation / Orientación

U.T.S: Ultimate tensile strength / Resistencia

B: Body / Cuerpo

Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra

Req. Max: Required maximum / Máximo requerido

Y.S: Yield strength / Fluencia

Cs: Cylindrical specimen / Muestra cilíndrica

Max: Maximum / Máximo

Req: Required / Requerido

E1 / E2: Ends of Sampling / Extremos de Muestra

Min: Minimum / Mínimo

RT: Room temperature / Temperatura ambiente

L: Longitudinal / Longitudinal

Obt: Obtained / Obtenido

Sc: Specimen condition / Condición de la probeta

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICION QUIMICA

		Composition % / Composición %										
		X 100					X 1000					X 10000
		C	Mn	Si	Cr	Mo	S	P	V	Nb	Ti	B
Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Lot N° Lote N°	Pipe N° Tubo N°	P	H	Max	--	--	--	--	--	--
							--	--	--	--	--	--
							--	--	--	--	--	--
							--	--	--	--	--	--
52420				P	H	Max	--	--	--	--	--	--
							--	--	--	--	--	--
							--	--	--	--	--	--
							--	--	--	--	--	--
52420				P	H	Min	26	125	24	96	24	1
							15	6	2	3	2	

INSPECTED/REVIEWED
QTC INTERNATIONAL 233

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

FOR03171

INSPECTION CERTIFICATE

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1B: 1991)

Number / Número:

699375

Page / Página:

5 / 9

Date / Día: **December 21, 2012**

Customer / Cliente: CHEVRON POLSKA ENERGY RESOURCES		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 8-00002	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 51578/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED		Product Type / Tipo de Producto: CASING COUPLING TSH BLUE		Surface / Superficie: N/A
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5CT + CHEVRON SR1-A OCTG95 + QCP 2050 Rev. 23			Steel Grade / Grado de acero: P 110	Ends / Extremos: N/A
Dimensions / Dimensiones: N/A 269.9 MM	Schedule / Cédula: N/A	Length / Longitud:	Quantity / Cantidad: 283 Pcs/pz	Nominal Weight / Peso Nominal: N/A

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICION QUIMICA

				Composition % / Composición %									
				X 100					X 1000				
				C	Mn	Si	Cr	Mo	S	P	V	Nb	Ti
				H	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
				P	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Heat N°	Sample N°	Lot N°	Pipe N°										
Colada N°	Muestra N°	Lote N°	Tubo N°										
52420	1967736	71410	810	P	26	126	23	97	24	1	14	6	2
52420	1967735	71410	801	P	26	125	24	98	24	1	14	6	3

H: Heat / Colada	Max: Maximum / Máximo	Min: Minimum / Mínimo	P: Product / Producto
------------------	-----------------------	-----------------------	-----------------------

IMPACT TEST / ENSAYO DE IMPACTO

Type/Tipo: Charpy V				Orientation/Orientación: T				Unit / Unidad: J			
Position/Posición:				Temp: 0				Ind.Min.Req: 32			
				Unit/Unidad: °C				Req.Min.Avg: 48			
Heat N°	Sample N°	Lot N°	Pipe N°	T.T				Results / Resultados			
Colada N°	Muestra N°	Lote N°	Tubo N°	Ls	Sc	°C	Size / Tamaño	1	2	3	Avg.
52420	1967736	71410	810	B	AM	0	0.39 x 0.39	80,0	84,0	92,0	85,3

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación	Ind. Min. Req: Individual Minimum Required /	Req. Min. Avg: Required minimum average / Promedio	T.T: Test temperature / Temperatura de ensayo
Avg: Average / Promedio	Requerido Mínimo Individual	mínimo requerido	T: Transversal / Transversal
B: Body / Cuerpo	Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra	Sc: Specimen condition / Condición de la probeta	Temp: Temperature / Temperatura

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

INSPECTION CERTIFICATE

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1B: 1991)

Number / Número:

699375

Page / Página:

6 / 9

Date / Día: **December 21, 2012**

Customer / Cliente: CHEVRON POLSKA ENERGY RESOURCES		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 8-00002		Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A		Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 51578/01	
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED		Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS STEEL CASING STRING		Surface / Superficie: INT BARE /EXT VARNISHED			
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5CT + CHEVRON SR1-A OCTG96 + QCP 2050 Rev. 23				Steel Grade / Grado de acero: P 110		Ends / Extremos: TSH BLUE	
Dimensions / Dimensiones: 9 5/8 X 0.545 INCH 244.48 X 13.84 MM	Schedule / Cédula: N/A	Length / Longitud: R3. SPEC	Quantity / Cantidad: 283 Pcs/pz 10865.94 FT 3311.94 MTS		574176 LB 260442 KG		Nominal Weight / Peso Nominal: 53.5 LB/FT 79.62 KG/M

HYDROSTATIC TEST / PRUEBA HIDRAULICA

Pressure / Presión		Time / Tiempo	Results / Resultado
Unit / Unidad.	Value / Valor	Seconds / Segundos	
PSI	10,000	5	Satisfactory / Satisfactorio

HEAT TREATMENT / TRATAMIENTO TERMICO

Heat treatment / Tratamiento térmico: Pipe / Tubo				
Quench media of heat treatment process / Medio de enfriamiento del tratamiento térmico: WATER				
Temperature Scale / Escala de Temperatura: celcius				
Type Tipo	Temperature Temperatura	Tolerance Tolerancia		Duration Duración (Mins.)
QUENCHED	890	-30	55	40
TEMPERED	500	-20	20	66

Heat treatment / Tratamiento térmico: Coupling / Cople				
Quench media of heat treatment process / Medio de enfriamiento del tratamiento térmico: WATER				
Temperature Scale / Escala de Temperatura: celcius				
Type Tipo	Temperature Temperatura	Tolerance Tolerancia		Duration Duración (Mins.)
QUENCHED	880	-30	55	70
TEMPERED	585	-15	15	116

INSPECTED/REVIEWED
QTC INTERNATIONAL 233

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

FOR03171

INSPECTION CERTIFICATE

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1B: 1991)

Number / Número:

699375

Page / Página:

7 / 9

Date / Dia: December 21, 2012

Customer / Cliente: CHEVRON POLSKA ENERGY RESOURCES		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 8-00002	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 51578/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED		Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS STEEL CASING STRING		Surface / Superficie: INT BARE /EXT VARNISHED
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5CT + CHEVRON SR1-A OCTG96 + QCP 2050 Rev. 23			Steel Grade / Grado de acero: P 110	Ends / Extremos: TSH BLUE
Dimensions / Dimensiones: 9 5/ 8 X 0.545 INCH 244.48 X 13.84 MM	Schedule / Cédula: N/A	Length / Longitud: R3, SPEC	Quantity / Cantidad: 283 Pcs/pz 10865.94 FT 3311.94 MTS	Nominal Weight / Peso Nominal: 574176 LB 260442 KG 53.5 LB/FT 79.62 KG/M

SPECIAL REQUIREMENTS / REQUERIMIENTOS ESPECIALES

Condition / Condición	Description / Descripción	Result / Resultado
Drift Test / Control de mandril (Diam)	8.5 inches / 215.9 mm	
Pipe residual magnetism / Magnetismo remanente de tubo	30 GAUSS	
Grease on exposed thread / Grasa en rosca expuesta	KENDEX	
Grease on assembled coupling / Grasa en cupla montada	API MODIFIED 5A3	
End protectors / Protector de extremo	CLOSED LIFTABLE STEEL PLATE AND PLASTIC PROTECTOR FOR CASING >=5 1/2".	
Inspection scope / Alcance de la inspección	MILL AUDIT INSPECTION WITH TRACKING FROM THE COUPLING STOCK ROLLING.	
Band color per steel grade / Bandas de color por grado de acero	WHITE	
Inspected by / Inspeccionado por	QTC INTERNATIONAL	Satisfactory / Satisfactorio

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACION SUPLEMENTARIA

Supplementary Information Información Suplementaria	
MANUFACTURED BY TENARIS SIDERCA *ACIERAGE PROCESS* STEEL MAKING PROCESS: E.A.F./L.F. AND CONTINUOUS CASTING - FULL ALUMINIUM KILLED AND FINE GRAIN PRACTICE. -THE LF PRACTICE INCLUDES ARGON RINSE AND A FINAL INJECTION OF CALCIUM SILICIDE WIRE FOR MICROINCLUSION SHAPE CONTROL. -MATERIAL FREE FROM MERCURY CONTAMINATION. *ROLLING PROCESS* -MANUFACTURING PROCESS: SEAMLESS HOT ROLLED. *CONTROLS* -VISUAL AND DIMENSIONAL INSPECTION: SATISFACTORY.	*FABRICADO POR TENARIS SIDERCA* *PROCESO DE ACERACIÓN* FABRICACIÓN DE ACERO: FUNDICIÓN POR ARCO ELECTRICO Y COLADO CONTINUO - ACERO CALMADO AL ALUMIN PRACTICA DE GRANO FINO -LA PRÁCTICA DE AFINO EN EL HORNO - CUCHARA INCLUYE AGITACION POR ARGON Y UNA INYECCIÓN FINAL DE U VARILLA DE SILICIURO DE CALCIO PARA OBTENER UNA FORMA GLOBULAR DE EVENTUALES MICROINCLUSIONES. -MATERIAL LIBRE DE CONTAMINACIÓN DE MERCURIO. *PROCESO DE LAMINACIÓN* -FABRICACIÓN DE TUBO: LAMINADO EN CALIENTE Y SIN COSTURA. *CONTROLES* -CONTROL VISUAL Y DIMENSIONAL: SATISFACTARIO.

INSPECTED/REVIEWED
QTC INTERNATIONAL 233

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

FOR03171



Tenaris

Siderca S.A.I.C.
Dr. Jorge A. Simini 250
(82804MHA) Campana
Buenos Aires, Argentina

(54) 3489 433100 tel.
(54) 3489 433405 fax

INSPECTION CERTIFICATE

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1B: 1991)

Number / Número:

699375

Page / Página:

8 / 9

Date / Día: **December 21, 2012**

Customer / Cliente: CHEVRON POLSKA ENERGY RESOURCES		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 8-00002		Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A		Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 51578/01	
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED		Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS STEEL CASING STRING				Surface / Superficie: INT BARE /EXT VARNISHED	
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5CT + CHEVRON SR1-A OCTG96 + QCP 2050 Rev. 23				Steel Grade / Grado de acero: P 110		Ends / Extremos: TSH BLUE	
Dimensions / Dimensiones: 9 5/8 X 0.545 INCH 244.48 X 13.84 MM	Schedule / Cédula: N/A	Length / Longitud: R3. SPEC	Quantity / Cantidad: 283 Pcs/pz 10865.94 FT 3311.94 MTS		574176 LB 260442 KG	Nominal Weight / Peso Nominal: 53.5 LB/FT 79.62 KG/M	

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACIÓN SUPLEMENTARIA

Supplementary Information Información Suplementaria	
MATERIAL CONDITIONS -NOT REPAIRED BY WELDING. *STANDARDS* -EDITION OF REGULATION: API 5CT 9th - July 1, 2011	*CONDICIONES DEL MATERIAL* -NO REPARADO POR SOLDADURA. *NORMAS* -EDICION DE LA NORMA: API5 CT 9na - JULIO 2011
Additional Information Información Adicional	Additional Information Información Adicional
PIPE NON DESTRUCTIVE TEST ACCORDING TO SR2: SATISFACTORY. INSPECTION METHODS: U.T. LONG./TRANSV. (EXT./INT.) NOTCH 5 % + M.P.I. LONG./TRANSV. (EXT./INT.) ENDS + SEA ON BOTH ENDS. WALL THICKNESS MONITORING U.T.: SATISFACTORY (100% HELICAL PATTERN).	FULL LENGTH DRIFT TEST : SATISFACTORY COUPLINGS NON DESTRUCTIVE TEST: SATISFACTORY. INSPECTION METHODS: W.M.P.I. LONG. (EXT./INT.).

MARKING / MARCACION

Marking Marcación	Marking Marcación
- & = Monograma / Monogram SIDERCA - NNNNN = Número de tubo / Nbr of pipe - LLL = Longitud / length - PPP = Peso / Weight	- @ = Monograma / Monogram API - MM.YY = Mes / Año Month / Year - Y/T = Año / Trimestre Year / Quarter - HNXXXXX = Colada / Heat

INSPECTED/REVIEWED
QTC INTERNATIONAL 233

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

FOR03171

INSPECTION CERTIFICATE

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1B: 1991)

Number / Número:

699375

Page / Página:

9 / 9

Date / Día: December 21, 2012

Customer / Cliente: CHEVRON POLSKA ENERGY RESOURCES		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 8-00002		Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A		Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 51578/01	
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED		Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS STEEL CASING STRING				Surface / Superficie: INT BARE /EXT VARNISHED	
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5CT + CHEVRON SR1-A OCTG96 + QCP 2050 Rev. 23				Steel Grade / Grado de acero: P 110		Ends / Extremos: TSH BLUE	
Dimensions / Dimensiones: 9 5/8 X 0.545 INCH 244.48 X 13.84 MM		Schedule / Cédula: N/A		Length / Longitud: R3. SPEC		Quantity / Cantidad: 283 Pcs/pz 10865.94 FT 3311.94 MTS	
				574176 LB 260442 KG		Nominal Weight / Peso Nominal: 53.5 LB/FT 79.62 KG/M	

MARKING / MARCACION

Stenciling (Pipe) Estarcido (Tubo)	Stenciling (Pipe) Estarcido (Tubo)
TENARIS SD 5CT0117 @ Y/T SF 9 5/8 53.5 P S S2 P10000 TSH BLUE SD DA8,500 5/1578.01 CHEVRON ONSE-QTC	2012-622 MADE IN ARGENTINA HNXXXXX NNNNN LLLL
Stamping (Pipe) Punzonado (Tubo)	
T SD 5CT0117 @ Y/T 9 5/8 53.5 P HNXXXXX	

This is to certify that the product described here has been manufactured, sampled, tested, and inspected in accordance with purchaser order requirements. This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin.

Por el presente certificamos que el material aquí descrito ha sido fabricado, muestreado, ensayado e inspeccionado de acuerdo a los requisitos de su orden de compra. Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen.

CUSTOMER . THIRD PARTY

INSPECTION COMPANY
COMPAÑIA DE INSPECCION

QTC INTERNATIONAL

Ando Lenigui

12-26-2012.

TENARIS QUALITY DEPARTMENT SIGNATURE

QUALITY CERTIFICATION DEPT.
DEPTO. DE CERTIFICACIÓN DE CALIDAD
GONZALEZ Esteban

CHIEF OF QUALITY CERTIFICATION DEPT.
RESPONSABLE DEL DEPTO. DE CERTIFICACIÓN DE CALIDAD
AYERBE Eduardo

INSPECTED/REVIEWED
QTC INTERNATIONAL 233

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

FOR03171